

## **Fabrication des savons « SAPOPHILE » Nature et Progrès Bio Mada avec 7% d'huile végétale de Calophylle.**

Avant d'entrer dans les détails de la chimie du savon, sachez qu'il y a une grande différence entre le savon fabriqué artisanalement et celui produit industriellement à grande échelle. Quiconque a utilisé du savon artisanal peut en témoigner, mais il y a également une différence dans la manière dont ils sont faits.

Il faut différencier le savon dit « artisanal » mais qui n'est pour la plupart que du savon à bondillons pressé et parfumé dans une « savonnerie artisanale » (càd une entreprise de moins de 10 employés) et le VRAI savon artisanal càd entièrement fabriqué par le savonnier sur place. Malheureusement la quasi-totalité des savonneries ne pratiquent plus la saponification et achètent du savon industriel en copeaux (bondillons) et leur travail consiste à presser ces bondillons en rajoutant du colorant, du parfum et/ou du lait d'ânesse etc.

Ces bondillons de savon à base d'huile de palme, bio ou non, sont en très grande partie produites industriellement en Indonésie ou en Afrique, à côté des monocultures de palmiers pour lesquels on a détruit la forêt vierge.

Voici le concept de base : huile + soude = savon+glycérine. Plus précisément, disons que la solution de soude est une mixture composée d'hydroxyde de sodium et d'eau. L'huile, l'hydroxyde de sodium et l'eau créent une réaction chimique, laquelle produit le « savon », la glycérine et l'eau.

C'est la glycérine végétale que l'on trouve dans le savon artisanal fini qui le différencie du savon industriel et la composition de la base du savon. Chaque huile de base donne d'autres propriétés au savon, l'huile d'olive donne un savon beaucoup plus doux pour la peau que l'huile de palme p.ex.

Le savon pur est desséchant et « rêche ». La glycérine est apaisante mais diminue la dureté du savon. C'est également une substance humectante, ce qui signifie qu'elle a la propriété d'attirer l'humidité de l'air sur la peau et donc de préserver l'hydratation, même après la douche.

Notons que la majorité des savons bio sont produits de façon industrielle à partir de « bondillons » (copeaux de savons) fondus puis enrichis en huiles essentielles par exemple...

**L'artisan qui fabrique pour Bio Mada travaille selon la méthode de *saponification à froid*.**

**Les savons ne sont pas cuits. Les huiles *Bio de première pression à froid* d'olive et de Calophylle Nature et Progrès sont travaillées à température ambiante, l'huile ou graisse de coco (coprah) est tiédie à 25° pour qu'elle puisse être plus malléable avec de la lessive de soude, il s'ensuit le processus de saponification. De plus, une certaine forme de chaleur (réaction**

**exothermique) se dégage lors de la réaction chimique qui se produit lors du mélange des différents composants. Le terme fabrication à froid réfère au fait qu'aucune autre source de chaleur n'est ajoutée lors du processus de saponification, contrairement à la fabrication à chaud.**

Dans le cas des savons Bio Mada, le fabriquant « surgraisse » le savon à hauteur de 5%, ce qui laissera des corps gras insaponifiés (huile d'olive, huile de coprah, et de l'huile de calophylle) dans le produit fini. Cet excès de corps gras dans le savon fini contribue à adoucir/restaurer le film lipidique de la peau. Cela permet également de s'assurer que l'hydroxyde de sodium est correctement saponifié et qu'il n'en reste pas dans le produit fini.

NOTE : Lorsque la saponification est faite correctement, il ne reste aucune trace de soude ou d'hydroxyde de sodium dans la barre de savon. Le processus de saponification transforme la solution de soude et les huiles en savon et glycérine, séchage de 4 à 6 semaines.

Infos : l'huile végétale de coprah ou de coco après saponification s'appelle sodium cocoate.

L'huile d'olive après saponification s'appelle sodium olivate

La lessive de soude en INCI c'est hydroxide de sodium, mais on ne doit pas la mentionner dans l'INCI selon la réglementation (Article R. 5263-6 2° : Ne sont pas considérées comme ingrédients les substances techniques subsidiaires utilisées lors de la fabrication mais ne se retrouvant pas dans la composition du produit fini), puisqu'il n'y en a pas dans le produit fini (heureusement ;-).

La soude se « cache » dans SODIUM Oliviate (savon à base d'huile d'olive et pour l'obtenir on a dû mélanger l'huile d'olive et la soude), cependant il y a d'autres huiles, moins souvent transformées en savons, pour lesquels la nomenclature INCI n'a pas prévu de forme saponifiée comme la calophylle.

Inversement, on ne trouve pas la glycérine sur nos étiquettes, car contrairement aux savons industriels et semi-industriels dé-glycérinés à la production, nous n'achetons pas de glycérine (qui peut être ou végétale ou issu de dérivés de pétrole) pour la rajouter à la fin, mais nous laissons la glycérine végétale d'origine dans le savon ce qui est le meilleur pour la peau.